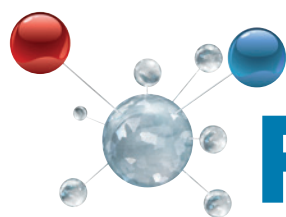


# DOSSIER DE PRESSE



**PRESTIA**

SERVICES ET PROTECTIONS DURABLES

# Sommaire

|  |           |
|--|-----------|
| <b>ÉDITO</b> .....   | <b>3</b>  |
| <b>CARTE D'IDENTITÉ DE LA SOCIÉTÉ</b> .....  | <b>4</b>  |
| <b>GALVANISATEUR</b> .....   | <b>5</b>  |
| Un leader historique sur le marché de l'anticorrosion .....  | 5         |
| Un modèle d'affaires spécialisé et intégré .....   | 5         |
| Une politique d'investissement soutenue, rigoureuse et responsable :<br>"des valeurs créatrices de progrès" .....                  | 6         |
| Une expertise de près de 50 ans :<br>les dates qui ont façonné son développement .....   | 6-7       |
| <b>PRESTIA, ENTREPRISE ENGAGÉE</b> .....   | <b>8</b>  |
| 2050 : objectif neutralité carbone .....   | 9         |
| Un acteur qui compte au sein de la filière .....   | 10        |
| <b>UN SAVOIR-FAIRE POUR RÉPONDRE<br/>AUX ENJEUX DE DEMAIN</b> .....  | <b>12</b> |
| Galvanisation .....  | 13        |
| Métallisation .....  | 14        |
| Thermolaquage .....  | 15        |
| Un acteur présent sur toute la chaîne de valeur<br>de l'anticorrosion .....  | 16        |
| <b>UNE DIVERSIFICATION DE SES SERVICES<br/>COMME UN LEVIER DE PERFORMANCE DE SES CLIENTS</b> .....                                 | <b>17</b> |
| L'offre duplex alliant traitement anticorrosion et embellissement,<br>adapté aux besoins des clients : un pilier stratégique ..... | 17        |
| Services additionnels à la galvanisation .....   | 18        |
| Services complémentaires et logistiques .....  | 18        |
| Formation .....  | 18        |
| <b>DES RÉALISATIONS AU SERVICE DE LA DURABILITÉ<br/>ET DE LA PERFORMANCE</b> .....   | <b>19</b> |

# Édito



Depuis des décennies, notre métier est de rendre durables et embellir les constructions de nos clients à travers la galvanisation, la métallisation et la peinture. Implantés dans un environnement géographique dynamique et proches de nos clients, nous avons construit notre développement autour d'une conviction forte : la qualité du service fait la différence.

Aujourd'hui, nous renforçons notre positionnement grâce à des outils modernes, une organisation qui se structure et une attention constante portée aux enjeux environnementaux, à la sécurité des personnes et à la durabilité des ouvrages. Nous sommes convaincus qu'un environnement de travail sain est essentiel pour offrir le meilleur service à nos clients.

Notre développement, à la fois interne et externe avec des projets comme Phenix, une usine 100% électrique à Carpiquet (14) ou PVO (Peinture Val d'Oust) situé à côté de notre usine PRESTIA SBG, répond à un objectif simple : mieux accompagner nos clients et nos salariés.

Notre ambition n'est pas d'être les plus grands, mais d'être les plus justes dans les réponses que nous apportons, chaque jour, à ceux qui nous font confiance.

Christian WOZNIAK,  
Président du directoire  
Groupe Prestia

# Carte d'identité Prestia

**UN ACTEUR MAJEUR** DU MARCHÉ  
DE L'ANTICORROSION EN FRANCE

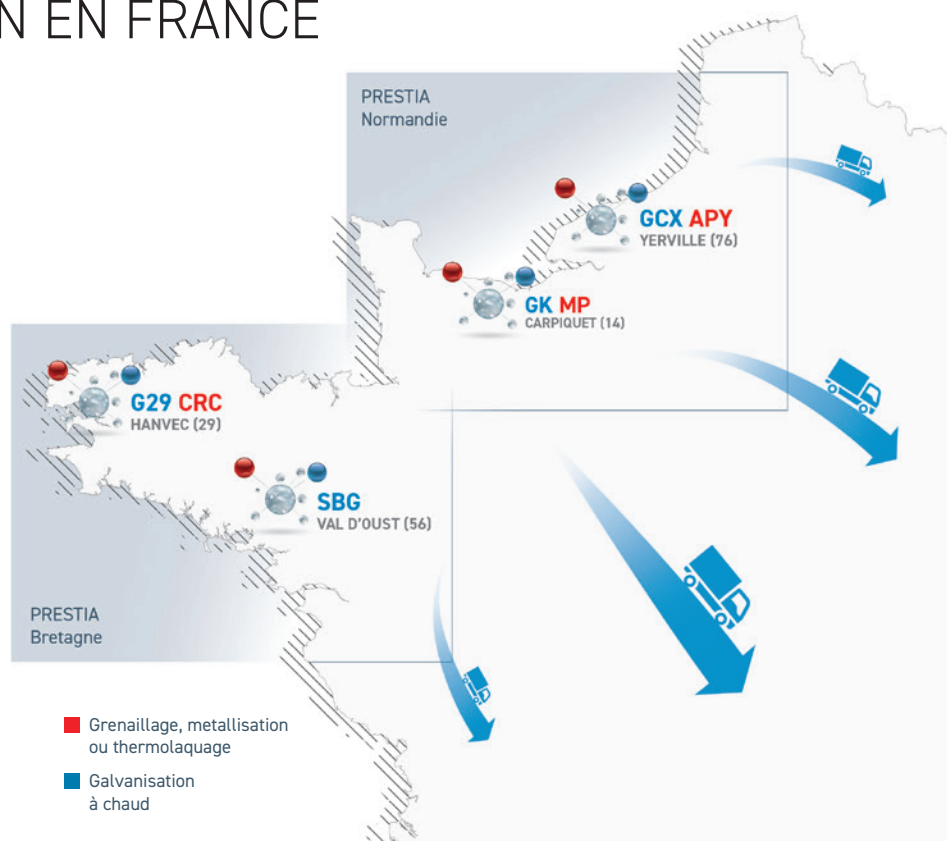
**47 M€** C.A.

**375** employés

**3** expertises

Galvanisation à chaud au trempé,  
Métallisation,  
Thermolaquage

**7** sites  
de production



Fondé en 1972, le Groupe est spécialisé dans le traitement anticorrosion de l'acier et la peinture industrielle.

Le Groupe bénéficie d'un rayonnement sur l'ensemble du territoire français et à l'échelle européenne.



Depuis 2021, PRESTIA a rejoint le groupe néerlandais ROTO, groupe familial métallurgique, coloré et durable. Il a ainsi pris une dimension internationale.

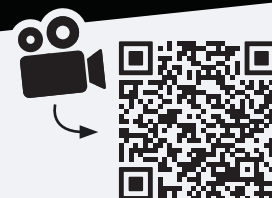
# Galvanisateur

## UN LEADER HISTORIQUE SUR LE MARCHÉ DE L'ANTICORROSION

Le Groupe PRESTIA s'est développé par croissance organique et acquisitions successives en complétant son offre commerciale et en étendant son maillage territorial dans le Grand Ouest français.

PRESTIA détient une position de leader sur le marché français grâce à une expertise spécifique pour répondre à toutes les problématiques anticorrosion et du revêtement de surface.

Galvanisation à chaud  
La performance anticorrosion



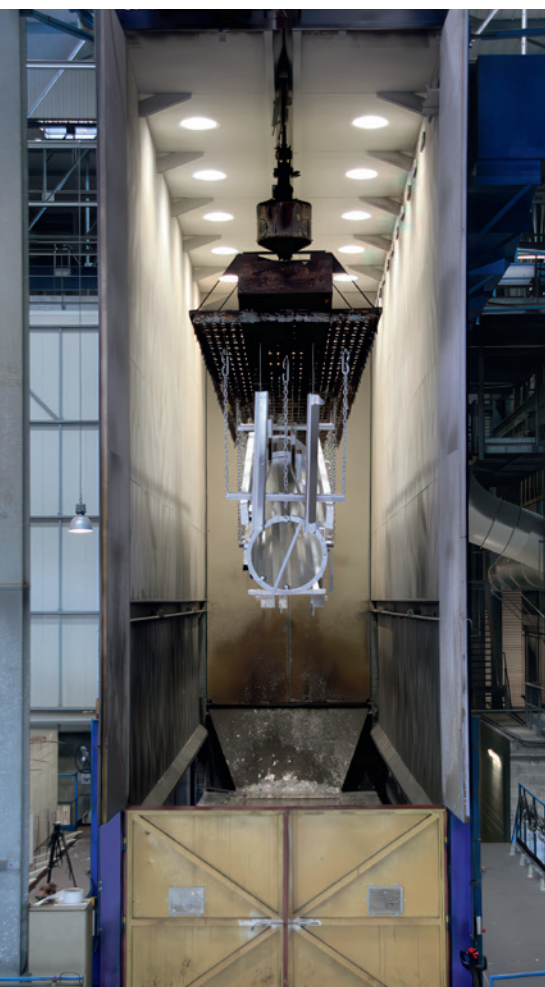
## UN MODÈLE D'AFFAIRES SPÉCIALISÉ ET INTÉGRÉ

Dans un contexte industriel en pleine recomposition, PRESTIA franchit une nouvelle étape stratégique en 2026. Le spécialiste du traitement anticorrosion de l'acier finalise une fusion de ses entités afin de structurer son organisation autour d'une logique régionale plus lisible et plus agile. Objectif : simplifier son fonctionnement, renforcer sa proximité terrain et accélérer sa capacité de réponse, tout en consolidant un modèle industriel intégré et durable. Les sociétés du Groupe sont désormais regroupées au sein d'entités juridiques uniques, structurées par bassin économique :

En Normandie, les sociétés Prestia Galvalek, Prestia Galva Caux et Prestia Métal Protection sont réunies sous une même entité : **PRESTIA NORMANDIE**

En Bretagne, les sociétés Prestia SBG, Prestia Galva 29 et Prestia Cronolac deviennent : **PRESTIA BRETAGNE**.

Cette organisation traduit également une volonté forte : passer d'une logique d'entités historiques à un modèle structuré autour des territoires, favorisant les synergies industrielles, l'optimisation des flux et une meilleure allocation des ressources.





## UNE POLITIQUE D'INVESTISSEMENT SOUTENUE, RIGOUREUSE ET RESPONSABLE : “DES VALEURS CRÉATRICES DE PROGRÈS”

L'ADN de PRESTIA est d'investir dans les « Meilleures Technologies Disponibles » sur le marché avec des installations dernières générations et dispose ainsi d'usines parmi les plus modernes de France.

La responsabilité sociétale se reflète dans ses modes de production propres, ses installations entretenues et ses conditions de travail.

Elle met en œuvre une politique environnementale basée sur **les propriétés naturelles du zinc, qui est recyclable à l'infini**, mais aussi sur ses installations de dernière génération, le choix des meilleurs produits, l'utilisation des Meilleures Technologies Disponibles, la valorisation des déchets et les économies d'énergie.

Autres priorités, la santé et la sécurité de ses collaborateurs sont sans cesse améliorées par la veille réglementaire, l'évaluation des risques, la formation et les audits.

Elle traduit l'ensemble de ces priorités par des démarches concrètes, telles qu'un **objectif de triple certification pour l'ensemble de ses sites** :

ISO 9001 – ISO 14001 – ISO 45001

## UNE EXPERTISE DE PRÈS DE 50 ANS

Les dates qui ont façonné son développement

### 1972

Respectivement serrurier et boucher, M. L'ESCALIER s'associe à M. KUEZ-MEROVIEZ et fondent la société GALVALEK à CARPIQUET (14).



### 1977

Au sein de la société SBG, création de GALVA OUEST à LA CHAPELLE CARO (56), composée de 50 salariés.



### 1988

Les deux structures se rapprochent lors de la vente de GALVALEK au groupe Saft, à qui appartenait déjà SBG.

## 1995

Rachat de GALVALEK et de SBG des 2 unités de galvanisation : c'est la naissance du Groupe PRESTIA.



## 1999

Création de 2 nouvelles entités de galvanisation : GALVA29 à HANVEC et GALVACAUX à YERVILLE (76).

## 2001

Le groupe se dote d'un nouveau métier, la peinture. Acquisition de METAL PROTECTION (CARPIQUET - 14) et de CRONOLAC (DIRINON - 29), spécialistes du thermolaquage.

## 2009

Construction de PRESTIA APY (peinture) sur le site de Yerville (76) et du nouvel atelier PRESTIA CRC sur le site d'Hanvec (29).

## 2011

Construction de l'usine la plus moderne d'Europe sur le site de PRESTIA SBG disposant du plus grand bain de galvanisation de France de 16,5 m.

## 2012 – 2015

Cap sur l'excellence avec l'obtention de la Certification ISO14001 et 9001 et du Label QualiSteelCoat chez METAL PROTECTION, CRONOLAC et APY.



## 2016

Méthanisation comme source d'énergie pour l'usine SBG.



## 2021

Le groupe néerlandais ROTO, spécialisé dans l'acier, acquiert 100% des actions de PRESTIA.

## 2026

Electrification complète de l'usine de galvanisation Galvalek (Projet Phenix)

## 2027

Construction d'un atelier de peinture liquide (Val d'Oust - 56)

## 2050

Objectif neutralité carbone pour le groupe PRESTIA





Prestia,  
entreprise  
**engagée**

# 2050

## OBJECTIF NEUTRALITÉ CARBONE

### NOS ENGAGEMENTS RSE



TRIPLE CERTIFICATION

Gage d'une démarche de progrès Qualité, Sécurité et Environnement : ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001



RÉDUCTION DES ÉMISSIONS CARBONE

Démarche de réduction de l'impact environnemental des transports



DURABLE RECYCLABLE

Le zinc utilisé pour la galvanisation est recyclable à l'infini



En prolongeant la durée de vie des ouvrages métalliques, nos activités jouent un rôle central dans la préservation des matières premières et dans l'économie circulaire.

Gaëlle JEAN-LOUIS,  
Responsable Environnement

**1. AGIR POUR LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE ET ÉCOLOGIQUE**

**2. VALORISER LES FEMMES ET LES HOMMES DE NOTRE ENTREPRISE**

**3. COLLABORER DURABLEMENT AVEC L'ENSEMBLE DES PARTIES PRENANTES**



**2050**  
NEUTRALITÉ CARBONE

**2027**

PHENIX  
Nouvelle usine GK  
Electrification

**2026**

Stratégie de décarbonation  
PRESTIA

**2025**

Questionnaire RSE clients  
Panneaux photovoltaïques CRC

**2024**

Ecotree : investissement dans gestion durable d'une forêt

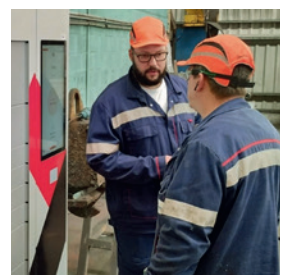


**2023**

E30 Roadshow  
Présentation plan d'action strat. PRESTIA

**2024**

Démarche culture sécurité



**2015**

ISO 9001  
Management qualité

**2018**

ILO OSH  
Management SST

**2021**

45001  
Management SST

**2022**

Plan stratégique PRESTIA  
8 Enjeux

**2012**

ISO 14001  
Management environnemental

**2016**

Méthanisation comme source d'énergie



**2022**

Bilan carbone



**2023**

Plan d'actions en faveur des ODD

## UN ACTEUR QUI COMPTE AU SEIN DE LA FILIÈRE

**PRESTIA, spécialiste de la galvanisation et de la peinture industrielle, s'impose comme un acteur de référence au sein de sa filière. Son engagement se traduit notamment par une participation active à de nombreuses organisations professionnelles, contribuant ainsi au développement et à la structuration du secteur.**

L'entreprise s'engage pleinement en tant que membre de :



### **SCMF (Syndicat de la Construction Métallique de France)**

Organisation représentant les entreprises de la construction métallique, œuvrant pour la promotion et la défense de la filière acier en France.



### **FFB (Fédération Française du Bâtiment)**

Organisation majeure du secteur du bâtiment en France, accompagnant les entreprises sur les enjeux économiques, réglementaires et techniques.



### **Maison de la Construction Métallique**

Structure de promotion et de valorisation des solutions en acier dans le bâtiment, contribuant à faire connaître les atouts de la construction métallique.



### **GalvaZinc**

Association dédiée à la promotion de la galvanisation à chaud, mettant en avant ses performances en matière de durabilité et de protection anticorrosion.



### **AFTA (Association Française des Technologies et des Finitions de surface)**

Réseau d'experts dédié aux traitements et finitions de surface, favorisant l'innovation et le partage de connaissances techniques.



### **ConstruireAcier**

Association visant à promouvoir l'utilisation de l'acier dans l'architecture et la construction, en lien avec les enjeux de performance et de durabilité.



### **EGGA (European General Galvanizers Association)**

Fédération européenne de référence pour la galvanisation, impliquée dans la recherche, la normalisation et la diffusion des bonnes pratiques à l'échelle internationale.



### **CTICM (Centre Technique Industriel de la Construction Métallique)**

Organisme technique de référence, spécialisé dans la recherche, l'ingénierie et l'accompagnement des acteurs de la construction métallique.

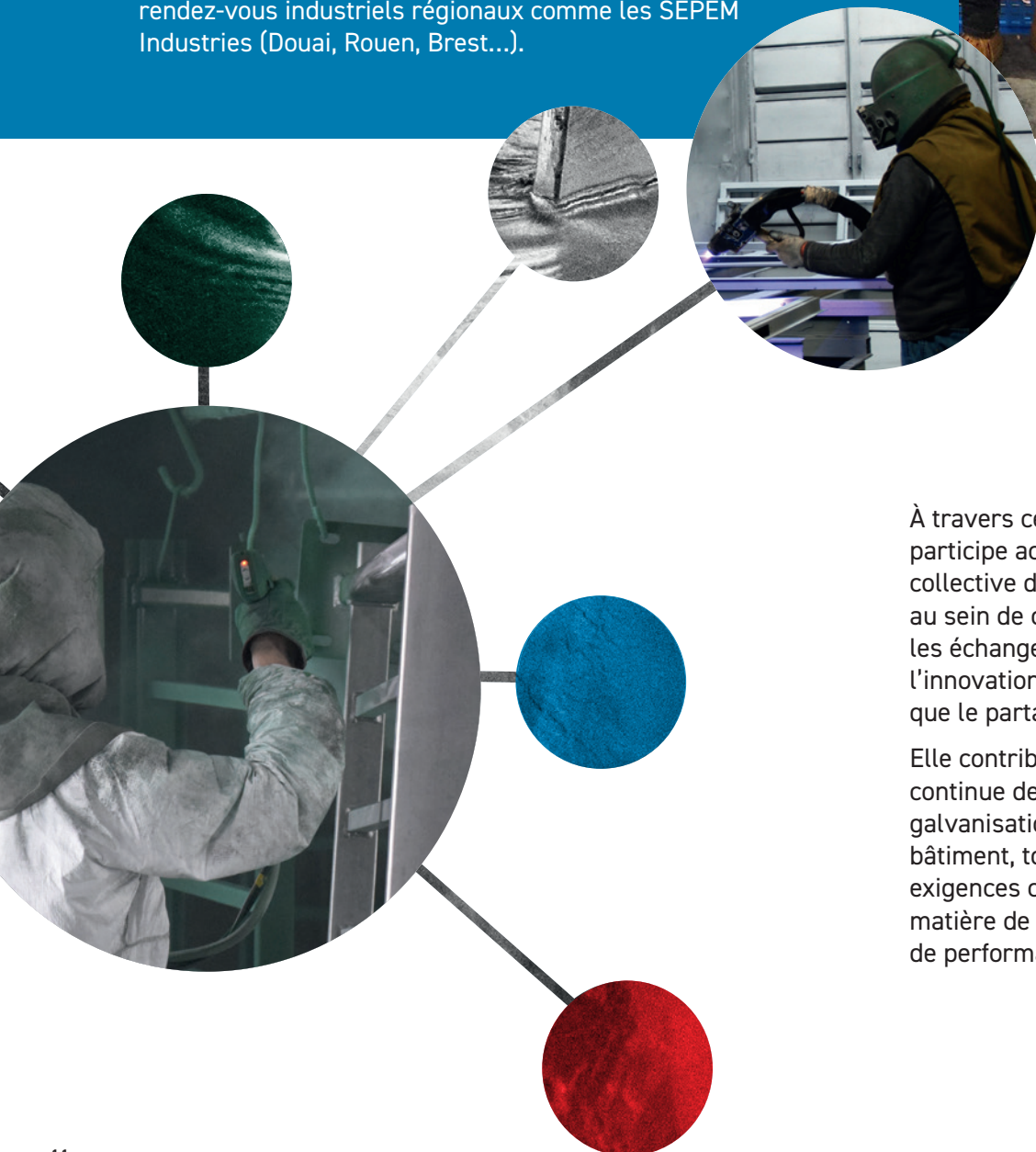


### **Normandie Énergies**

Filière d'excellence du mix énergétique normand, elle soutient le développement économique du territoire en fédérant plus de 290 acteurs normands de l'énergie.



PRESTIA renforce également sa visibilité et son ancrage sectoriel à travers sa présence régulière sur des événements majeurs tels que les salons Batimat et Metal Expo, ainsi que sur certains rendez-vous industriels régionaux comme les SEPEM Industries (Douai, Rouen, Brest...).



À travers cet engagement, PRESTIA participe activement à la dynamique collective de la filière. L'implication au sein de ces réseaux favorise les échanges de bonnes pratiques, l'innovation dans les procédés, ainsi que le partage des savoir-faire.

Elle contribue ainsi à l'amélioration continue des métiers de la galvanisation, de l'acier et du bâtiment, tout en répondant aux exigences croissantes du marché en matière de qualité, de durabilité et de performance.

# Un savoir-faire pour **répondre aux** **enjeux de demain**

Reconnue pour son expertise sur le marché de l'anticorrosion, l'entreprise propose une solution clé en main à ses clients. De la prise en charge des pièces jusqu'à leur livraison finale, elle déploie une offre complète pensée pour simplifier chaque étape du processus.

Grâce à des équipes flexibles et engagées, appuyées par une chaîne logistique optimisée, elle est en mesure de respecter des délais particulièrement courts et de s'adapter **aux exigences spécifiques de chacun de ses clients.**



## **GALVANISATION**

Protection des pièces en acier en les plongeant dans un bain de zinc en fusion, entraînant la constitution d'un alliage. Convient à tout type de pièce en acier, des pièces de serrurerie à la charpente. Une protection optimale, intérieure et extérieure.



## **MÉTALLISATION**

Projection de particules de zinc fondu sur la pièce à protéger. Convient particulièrement aux pièces ne pouvant pas intégrer les bains de galvanisation ou les pièces devant être rénovées.



## **THERMOLAQUAGE**

Projection de peinture poudre sur la pièce à protéger avant polymérisation (cuisson). Convient à la fois à l'acier, à l'aluminium et à l'inox. Des pièces manipulables immédiatement.

Un savoir-faire pour répondre aux enjeux de demain

# GALVANISATION

## PRINCIPE

La pièce est immergée dans un bain de zinc en fusion à 450°C entre 3 et 15 minutes selon la dimension et l'épaisseur des pièces.

Une réaction métallurgique de diffusion a lieu entre le zinc et le fer qui se lient et forment à la surface plusieurs couches d'alliages zinc-fer formant une protection contre la corrosion.

## PIÈCES TRAITÉES

Tous types de pièces en acier, allant de la petite pièce jusqu'aux pièces de très grandes dimensions telles que des charpentes (PRESTIA SBG est le site le plus capacitaire de France en termes de longueur et de tonnage journalier).

### DIMENSIONS MAXIMALES

 16,5 mètres  10 tonnes

Prestia dispose de 3 bains de galvanisation dont le plus grand bain de France (16,5 m x 2,1 m x 3,0 m).

Un outil industriel à la pointe de la technologie pour répondre aux projets les plus ambitieux et à un marché de plus en plus exigeant.

# MÉTALLISATION

## PRINCIPE

- La métallisation consiste à **déposer sur un acier préalablement dégraissé et grenailé**, quelques dizaines de microns de zinc en fusion
- La préparation est très exigeante en termes de rugosité et degré de soin (degré de soin Sa3)
- Les particules de zinc se lient entre elles au contact du support et forment ainsi une pellicule protectrice contre la corrosion
- La faible élévation en température de la pièce protégée évite tout risque de déformation
- Il s'agit d'une **protection instantanée** qui ne nécessite pas de temps de séchage, ni de période de refroidissement
- Le revêtement constitué étant légèrement poreux, **PRESTIA préconise de le recouvrir de peinture**

## PIÈCES TRAITÉES :

- Aciers non-galvanisables, pièces anciennes à composition d'acier incertaine, pièces à attentes esthétiques fortes ou à contraintes techniques ne permettant pas l'immersion
- **Dimensions maximales (m) : 12,5 x 3,5 x 3**
- **Convient parfaitement aux pièces dont la forme et la conception sont inadaptées à la galvanisation**

Musée du débarquement  
Normandie



# THERMOLAQUAGE

## PRINCIPE

La préparation de la pièce est une étape cruciale créant une rugosité suffisante pour permettre une bonne accroche de la poudre sur la pièce.

Elle nécessite généralement les étapes suivantes :

- Le thermolaquage est un procédé de revêtement qui consiste à appliquer une peinture en poudre sur une pièce métallique afin de la protéger et d'améliorer son aspect.
- Le processus débute par une préparation de surface, réalisée par grenailage ou traitement chimique, afin d'éliminer les impuretés et de créer une rugosité favorisant l'adhérence. Les pièces sont ensuite accrochées puis, si nécessaire, dégazées au four pour éviter la formation de bulles lors de la cuisson.
- Selon les exigences, une couche primaire peut être appliquée avant la finition. La peinture poudre est ensuite projetée à l'aide d'un pistolet électrostatique, ce qui permet une répartition homogène sur la surface.
- La pièce passe ensuite en four, où la poudre est polymérisée à haute température pour former un revêtement solide et durable. Enfin, un contrôle qualité est effectué avant le décrochage, l'emballage et la livraison.

## PIÈCES TRAITÉES :

- Acier brut, acier métallisé, acier inoxydable, acier galvanisé, aluminium, fonte
- **Dimensions maximales (m) : 12,0 x 3,5 x 3**
- **Délais de réalisation : 3 à 8 jours ouvrés**



## UN ACTEUR PRÉSENT SUR TOUTE LA CHAÎNE DE VALEUR DE L'ANTICORROSION

1

### RÉCUPÉRATION DE LA PIÈCE CHEZ LE CLIENT

Les chauffeurs du Groupe se chargent de la récupération de la pièce sur le lieu et à l'heure définis par le client.

2

### RÉCEPTION ET CONTRÔLE

La pièce est suivie et tracée dès son arrivée sur site. Celle-ci est contrôlée pour valider son aptitude au traitement.

3

### PRÉPARATION DE SURFACE

En galvanisation, la pièce est dégraissée, décapée et fluxée afin d'assurer la meilleure réactivité fer/zinc. En peinture, la pièce est dérochée ou grenillée selon le substrat (acier, acier galvanisé, métallisation, inox, ...) afin de permettre une adhérence optimale.

4

### TRAITEMENT ANTICORROSION

Par galvanisation, en immergeant la pièce dans un bain de zinc en fusion. Par métallisation, en projetant du zinc en fusion. Par application d'une ou plusieurs couches de peintures.

5

### FINITION

En galvanisation, la pièce peut subir une étape additionnelle dite de passivation afin de préserver son aspect durant une période étendue. En peinture (ou dans le cas de l'offre duplex), une couche de finition est appliquée pour apporter la couleur à la pièce.

6

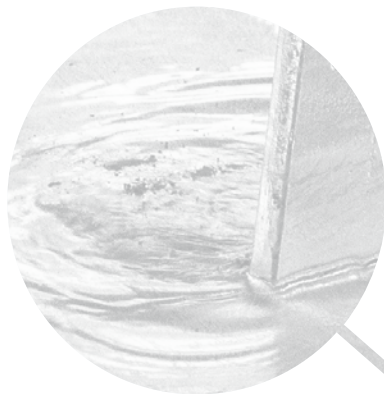
### CONTRÔLE

La pièce est contrôlée par les équipes afin de s'assurer que les conditions du cahier des charges sont respectées.

7

### LIVRAISON

La pièce est livrée au client sur le lieu de son choix (usine, atelier, chantier, etc.) afin de répondre au mieux à ses besoins.



# Une diversification de ses services comme **un levier de performance de ses clients**

## **PRESTIA propose l'offre duplex alliant traitement anticorrosion et embellissement, adapté aux besoins des clients : un pilier stratégique**

Ce procédé associe un traitement anticorrosion au zinc — par galvanisation à chaud ou métallisation — à une finition peinture, créant ainsi une double barrière protectrice.

Nos unités de galvanisation et de thermolaquage étant côte à côte, les pièces sont **traitées sans transport intermédiaire, pour plus de simplicité, de rapidité et de maîtrise logistique.**

Avec PRESTIA, les clients bénéficient d'un interlocuteur unique pour l'ensemble du traitement de leurs pièces métalliques : **tout est géré par la même entreprise, ce qui simplifie les échanges et réduit les délais.** Cette organisation permet d'offrir une solution complète, à la fois technique et esthétique, sans multiplier les prestataires ni les transports.



## SERVICES ADDITIONNELS À LA GALVANISATION

PRESTIA propose plusieurs services associés à la galvanisation afin de garantir la conformité et la qualité des pièces. Le dézingage permet de retirer un revêtement galvanisé existant lorsque cela est nécessaire. Enfin, la passivation apporte une finition qualitative supplémentaire en améliorant la tenue et la stabilité du zinc dans le temps. Des solutions rapides, comme le forfait express ou Top 24, permettent un traitement en moins de 24 heures sur certains sites. Des garanties anticorrosion, des certificats de conformité aux normes ISO et des procès-verbaux de contrôle peuvent également être fournis.

## SERVICES COMPLÉMENTAIRES ET LOGISTIQUES

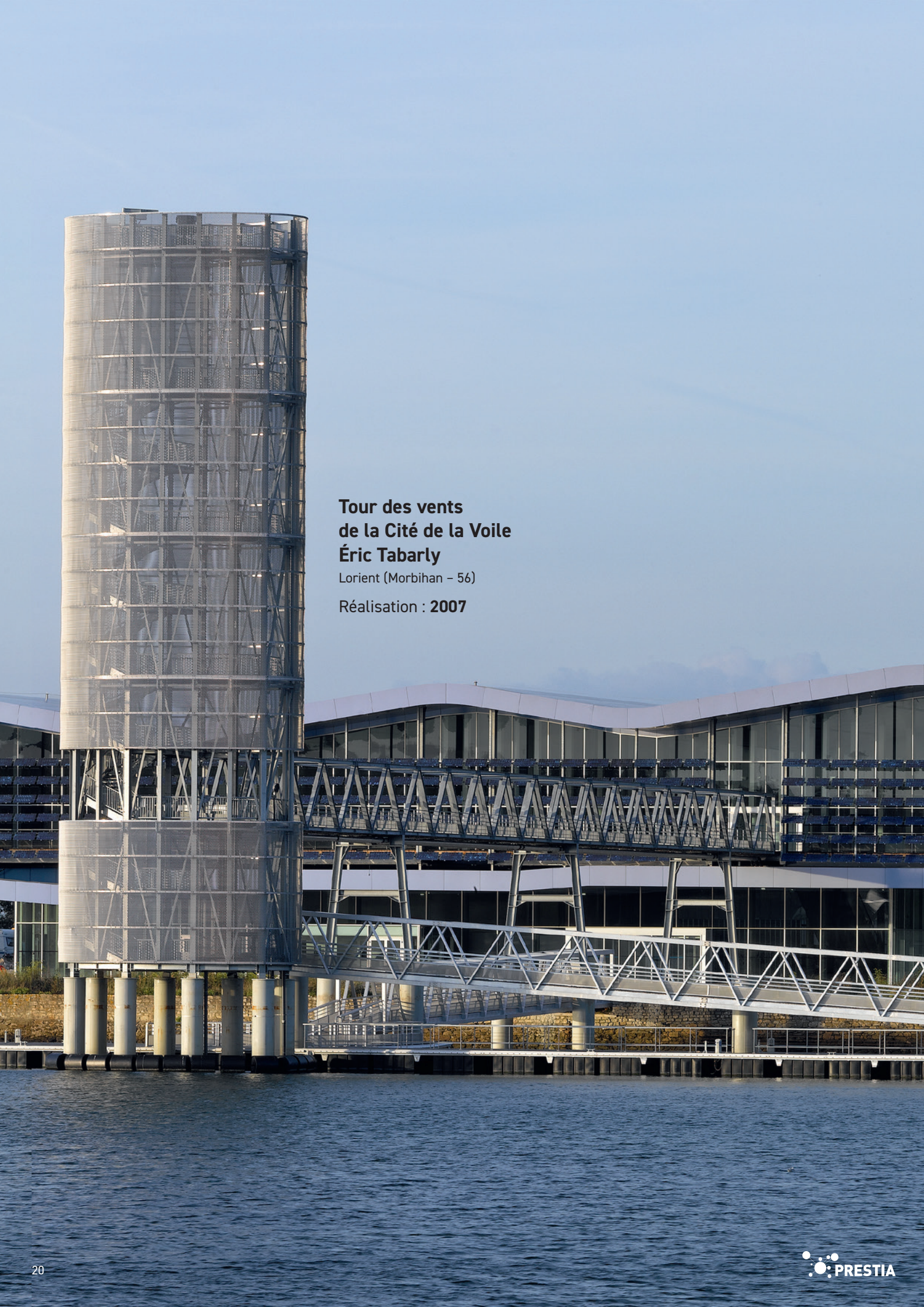


En complément, PRESTIA met à disposition un large éventail de services pour accompagner ses clients. La logistique et le transport sont assurés grâce à une flotte de semi-remorques permettant l'enlèvement et la livraison des pièces aux dates et lieux souhaités, avec des navettes entre les différents sites pour optimiser le traitement. Le colisage et la **mise en container** facilite la préparation des expéditions.





Des réalisations  
au service de la  
**durabilité** et de la  
**performance**



**Tour des vents  
de la Cité de la Voile  
Éric Tabarly**

Lorient (Morbihan - 56)

Réalisation : **2007**

## Le TIC Hub Creativ

Nantes (Loire-Atlantique – 44)

Réalisation : 2014





Véranda  
Château de Raray  
Raray (Oise - 60)  
Réalisation : 2025



**Villa M**

Paris (75)

Réalisation : 2021

 **PRESTIA**



**Accueil de Loisirs  
Sans Hébergement (ALSH)**

Flamanville (50)

Réalisation : 2015



## Terrain multisports

Saint-Léonard-en-Beauce (41)

Galvanisation et thermolaquage



SERVICES ET PROTECTIONS DURABLES

© Crédit photos : Prestia

## VOTRE CONTACT

**martha** <sup>RP</sup>

Pôle relations presse de B17 Communication

**François BENOITON**  
*Attaché de presse*

francois.benoiton@b17.fr  
02 40 89 49 23